

Jubiläumsausgabe 2021
Anniversary edition 2021



04

Einzigartig: Die INOMETA DNA.

Unique: the INOMETA DNA.

08

Über die Idee eines Baukastens.

About the modular concept.

14

International gefragt:

Großwalzen Made in Germany.

In demand around the world:
large rollers made in Germany.

Seit 40 Jahren. Eine DNA.//
40 years. One DNA.//

40 JAHRE.// 40 years.//

40 Jahre INOMETA. Eine Zeit in der wir viel bewegt haben. Ich kann mich noch sehr gut an die Gründungsjahre erinnern. Damals sind wir in einer kleinen Garage im Herzen von Herford gestartet und haben Aluminium-Walzenrohre hergestellt. Aluminium war schon immer unser Kern-Werkstoff und ist auch heute noch ein wesentlicher Bestandteil des INOMETA-Produktportfolios. Neben Aluminium sind in den Jahren CFK und GFK dazu gekommen und bilden heute die Grundlage für unsere High-Performance Produkte. Überhaupt waren wir eines der ersten Unternehmen, das CFK oder auch GFK im Walzenbau eingesetzt hat. Wir sind unserer Linie immer treu geblieben und haben das Thema Leichtbau und Präzision bis in die Perfektion getrieben. Wir bilden heute die gesamte Wertschöpfungskette im Walzenbau ab und profitieren vom breit aufgestellten Erfahrungsschatz, da wir Kunden aus dem gesamten Herstellungsprozess flexibler Verpackungen betreuen. Wir sind in der Substratherstellung wie z.B. der Papier- oder Folienherstellung tätig. Ebenso wie in allen heute gängigen Druckverfahren und sogar in der Konfektionierung sowie Weiterverarbeitung finden Sie Hochleistungswalzen und -technologien von INOMETA. Die Marke INOMETA ist in den diversen Branchen, in denen wir tätig sind, als Synonym für hochwertige und zugleich erstklassige Produkte angekommen. Darauf blicke ich mit Stolz – auch weil wir den Markt mit unseren Innovationen geprägt haben. Ein entscheidender Faktor sind seit jeher auch unsere Mitarbeiter, ohne die INOMETA nicht das wäre, was es heute ist – Technologieführer und ein Aushängeschild in Ostwestfalen. Ein Großteil der Mitarbeiter ist bereits seit vielen Jahren im Unternehmen, haben hier ihre berufliche Laufbahn gestartet oder sind bei uns in den Ruhestand verabschiedet worden. Dies zeichnet uns als Familienunternehmen aus und wird auch so seit einigen Jahren durch meinen Sohn Cedric Tappe weitergeführt. Ich blicke auf 40 Jahre INOMETA zurück und kann sagen, dass die Produkte noch nie so exzellent und leistungsstark waren wie heute, dass unsere Mitarbeiter täglich großartige Dinge vollbringen und unsere Kunden zufriedenstellen – sicherlich ist dies auch ein Ergebnis der hohen Anforderungen unserer Kunden, mit denen wir in all den Jahren gewachsen sind. Dafür möchte ich an dieser Stelle Danke sagen.

INOMETA is celebrating its 40th birthday. We have come a long way in that time. I still remember the early years of the company very well. We started off in a little garage in the centre of Herford, making aluminium roller tubes. Aluminium was always our core material, and even now it is still an integral part of INOMETA's product portfolio. Over the years, aluminium has been joined by CFRP and glass fiber-reinforced plastic (GFRP). Between the three of them, they now provide the foundation for our high-performance products. In fact, we were one of the very first companies to use carbon fiber or glass fiber to manufacture rollers. We have always stuck to our guns, and have refined lightweight, precision manufacturing to perfection. Today, we cover the entire value chain for roller manufacturing. We support our customers at every step of the manufacturing process for flexible packaging and can therefore draw on a huge breadth of experience. We manufacture substrates, such as paper or film, but we are also involved in all widely-used printing processes. You will even find INOMETA's high-performance rollers and other technology being used in packaging and processing. In the various industries we operate in, the INOMETA brand has become synonymous with high-quality premium products. I am really proud of that, especially because our innovations have left a mark on the market as a whole. Our employees have always been a key factor in our success. Without them, INOMETA would not be what is now – a technology leader and a flagship company in East Westphalia. The majority of our employees have been working for the company for many years. They started their careers with us or have remained with us until their retirement. This is what sets us apart as a family-run business and has been continued now for some years by my son Cedric Tappe. Looking back over 40 years of INOMETA's history, I can honestly say that our products have never been as high quality or as efficient as they are now, and our employees achieve great things every day to keep our customers happy. Of course, this is also due in no small part to the exacting requirements of our customers, and we have grown together with them over all these years. I would therefore like to take this opportunity to thank them all.

1981 gründete Wilfried Tappe das Unternehmen INOMETA und setzte damit den Grundstein für eine 40-jährige Erfolgsgeschichte.

Wilfried Tappe founded INOMETA in 1981 and thereby lay the foundation for a 40-year success story.





Christof Schotten und Cedric Tappe
über die INOMETA DNA.

Christof Schotten und Cedric Tappe
about the INOMETA DNA.

Einzigartig. Die INOMETA DNA.// Unique. The INOMETA DNA.//

Die biologische DNA ist die Grundlage des Lebens auf dem Planeten Erde – jedes Lebewesen hat sie. Die DNA ist wichtig, weil sie alle Erbinformationen enthält, die uns ausmachen. Diese Informationen dienen unserer Entwicklung und unserem Überleben und können an die nächste Generation weitergegeben werden. Gleichzeitig haben sie auch Einfluss auf unsere Charakterzüge, von unserem Aussehen bis zu unseren Lieblingsspeisen und allem, was dazwischen liegt.

Auch Unternehmen haben eine DNA, also etwas, das sie einzigartig macht und von allen anderen Unternehmen unterscheidet. Doch was ist eigentlich diese INOMETA DNA, die uns seit 40 Jahren so erfolgreich macht?

Da ist zunächst die Tatsache zu nennen, dass wir ein Familienunternehmen sind, das mittlerweile in zweiter Generation mit großem Engagement der Inhaberfamilie geführt und begleitet wird. Hier liegt auch der Ursprung für das ständige Streben nach Qualität, Innovation und Verbesserung, das INOMETA auszeichnet. Die erfolgreiche Umsetzung dieser Attribute ist aber nur möglich, weil unsere Mitarbeiter diese INOMETA DNA verinnerlicht haben und sie jeden Tag leben. Die Mischung aus langjähriger Erfahrung, exzellenter Ausbildung und hoher fachlicher Expertise, aber auch das kollegiale Miteinander im Umgang, ist ein wichtiger Baustein für unseren dauerhaften Erfolg.

Es ist gut und wichtig, ab und zu Rückschau zu halten und sich auf die Dinge zu besinnen, die uns in der Vergangenheit stark gemacht haben. Es ist aber auch notwendig, mit der Zeit zu gehen und die Chancen der Gegenwart für eine erfolgreiche Zukunft zu erkennen und zu nutzen. Dazu zählen die revolutionären Möglichkeiten und Herausforderungen, die die Digitalisierung in Wirtschaft und Gesellschaft bietet. Gerade als mittelständiges Industrieunternehmen ist es nicht einfach, den zusätzlichen Investitionsbedarfen, die die Digitalisierung erfordert, gerecht zu werden. Schließlich gilt es ja, den bestehenden Maschinenpark zu erhalten und zu modernisieren und gleichzeitig auch in neue Technologien wie z.B. unsere thermoplastische Wickelanlage zu investieren. „Den Kern stärken und neue Wachstumsfelder erschließen“, so heißt es in unserer Strategie 2025. Das zu tun und gleichzeitig den Wandel der Digitalisierung zu bestehen und für uns zu nutzen, ist die Herausforderung, vor der wir in den kommenden Jahren stehen.

Der Erfolg unserer Ideen und unserer Arbeit wird aber in der Zukunft weiterhin nur möglich sein, wenn der Kunde stets im Mittelpunkt unserer Handlungen steht. Das ist seit der Gründung des Unternehmens ebenfalls ein zentraler Bestandteil unserer DNA. Die enge Verflechtung mit Weltmarktführern des Maschinenbaus und vielen interessanten produzierenden Betrieben auf der ganzen Welt hat INOMETA geprägt und in eine besondere Position gebracht. Wir sind eine Marke, ein Partner, der für seine Produkte und seine Zuverlässigkeit geschätzt wird. Das ist eine gute Position, die aber auch Verpflichtung für die Zukunft ist. Verpflichtung und Ansporn für weiterhin hohen Standard, exzellente Qualität und Innovationskraft. Die Voraussetzungen sind gut, denn das ist unsere DNA.

Biological DNA is the basis of life on planet earth – every living organism has it. DNA is important because it contains all of the genetic information that makes us who we are. This information helps our development and survival, and can also be passed on to the next generation. It also influences our characteristics, from our appearance to our favourite foods and everything in between.

Companies also have DNA – something that makes them unique and sets them apart from other companies. But what is this INOMETA DNA that has made us successful for 40 years?

The first thing to point out is that we are a family-run company, and the second generation of that family is now managing and supporting it with huge commitment. This is also the source of the constant drive for quality, innovation and improvement that distinguishes us from other companies. However, the successful implementation of these attributes is only possible because our employees have internalised the INOMETA DNA and put it into practice every day. Our combination of years of experience, excellent training and outstanding technical expertise, but also the spirit of cooperation amongst colleagues, are key to our lasting success.

It is good, and important, to take stock from time to time and to reflect on the things that have made us strong in the past. But it is also essential to move with the times and to recognise the opportunities in the present that we can use to build a successful future. These include the revolutionary opportunities and challenges that digitalisation now offers in the economy and society. As a medium-sized industrial company, it isn't easy to meet the additional investment needs that digitalisation requires. Ultimately, it means maintaining and modernising our existing machinery while also investing in new technologies, such as our thermoplastic winding system. “Strengthening our core and developing new areas for growth” is what is stated in our Strategy 2025. Doing that while also surviving the digital transformation and using it to our advantage is the challenge we will face in the years ahead.

The success of our ideas and our work will, however, only be possible in the future if the customer is at the centre of everything we do. That has been a key part of our DNA ever since the company was founded. Close ties with global market leaders in mechanical engineering and with many interesting manufacturing companies around the world have shaped INOMETA and put it in a special position. We are a brand and a partner that is respected for its products and reliability. That is a great position to be in, but will also require commitment in the future. A commitment and motivation to continue our high standards, excellent quality and innovative strength. The prerequisites are good, because that is in our DNA.

Partnerschaft. Vertrauen. Loyalität. 40 Jahre. Danke!//

Partnership. Trust. Loyalty. 40 years. Thanks!//

Dr. Falco Paepenmüller, Vorstand/Managing Director – W&H

„Mit INOMETA arbeiten wir seit vielen Jahren sehr vertrauensvoll zusammen. Wir schätzen die hohe Innovationskraft und Professionalität ebenso wie Lösungsorientierung und das konstruktive Miteinander. Zum Firmenjubiläum gratulieren wir ganz herzlich, wünschen dem Unternehmen und den Mitarbeitenden alles Gute und freuen uns auf weitere gemeinsame erfolgreiche Jahre der Zusammenarbeit.“

Thomas Eskildsen, COO – Vetaphone

„Wir haben das Vergnügen, seit vielen Jahren mit INOMETA zusammenzuarbeiten und schätzen die Partnerschaft, die zwischen unseren beiden Unternehmen besteht. Herzlichen Glückwunsch zu 40 erfolgreichen Jahren!“

Gustav Hansen, Purchasing Manager – TRESU

„INOMETA ist einer der Hauptlieferanten von Tresu und ein geschätzter Partner. Herzlichen Glückwunsch zu Ihrem 40-jährigen Jubiläum. Wir freuen uns auf die weitere Zusammenarbeit.“

Christian Tenbeitel, Einkaufsleitung – Saueressig

„INOMETA hat uns über Jahrzehnte begleitet und war stets ein zuverlässiger Partner, mit dem wir gemeinsame neue Produkte sehr erfolgreich entwickelt haben. Auf die langjährige, partnerschaftliche Zusammenarbeit können beide Häuser stolz sein. Neue Herausforderungen werden wir gemeinsam angehen und wir freuen uns auf eine weitere gute Zusammenarbeit.“

Kamal Jit Singh, Manager Imports – Polyplex

„INOMETA ist seit vielen Jahren ein zuverlässiger Partner für uns. Wir gratulieren zu 40 Jahren erfolgreicher Geschäftstätigkeit. Sie haben ein enormes Wachstum erreicht. Machen Sie weiter so ... Ihre Dienstleistungen sind großartig und schätzenswert. Nochmals alles Gute zum Jubiläum.“

Mark Mc Inulty, Geschäftsführer – BOBST Bielefeld GmbH

„BOBST Bielefeld als Technologieführer im Bereich CI Flexodruck zählt bereits seit Jahrzehnten auf die erfolgreiche Kooperation mit INOMETA als einem unserer kompetenten und zuverlässigen Partner. Die langjährige Zusammenarbeit ist von Vertrauen geprägt und steht auch symbolisch für den gegenseitigen Erfolg beider Unternehmen. Wir freuen uns auf die weiterhin gute Zusammenarbeit und gratulieren INOMETA recht herzlich zum 40-jährigen Bestehen!“

Herr Othmar Wolfsgruber, Procurement Manager – SML

„Seit vielen Jahren arbeiten wir mit INOMETA eng zusammen und gratulieren nun herzlich zum 40-jährigen Firmenjubiläum. INOMETA ist uns ein verlässlicher Partner und wir freuen uns auf weitere Jahre der erfolgreichen Zusammenarbeit.“

Dr. Falco Paepenmüller, Member of Exec. Board/Managing Director – W&H

“We have worked with INOMETA for many years, always based on great trust. We value its excellent innovative strength and professionalism, as well as its solutions-driven approach and constructive cooperation. We send our sincere congratulations on its anniversary, wish the company and its employees all the best for the future and look forward to continuing our successful cooperation in the years ahead.”

Thomas Eskildsen, COO – Vetaphone

“We have had the pleasure of working with INOMETA for many years and greatly value the partnership that has been established between our companies. Many congratulations on your 40 successful years!”

Gustav Hansen, Purchasing Manager – TRESU

“INOMETA is one of Tresu’s main suppliers and is a valued partner. Many congratulations on your 40th anniversary. We look forward to our continued cooperation.”

Christian Tenbeitel, Purchasing Manager – Saueressig

“INOMETA has supported us for decades and has always been a reliable partner with whom we have jointly developed successful new products. Both companies can be proud of our many years of partnership and cooperation. We will face new challenges together and look forward to continuing our cooperation.”

Kamal Jit Singh, Manager Imports – Polyplex

“INOMETA has been our reliable partner for many years. Congratulations on 40 years of successful business activity. You have achieved huge growth in that time. Long may it continue... Your services are fantastic and are to be admired. Once again, best wishes on your anniversary.”

Mark McInulty, Managing Director – BOBST Bielefeld GmbH

“BOBST Bielefeld is a technology leader in the field of CI flexographic printing and has enjoyed a successful cooperation with INOMETA, a competent and reliable partner, for decades. Our long-standing cooperation is based on trust and is also symbolic of the mutual success of both companies. We look forward to continued cooperation and warmly congratulate INOMETA on its 40th anniversary!”

Herr Othmar Wolfsgruber, Procurement Manager – SML

“We have been working closely with INOMETA for many years and congratulate them warmly on their 40th company anniversary. INOMETA is a reliable partner and we look forward to many more years of successful cooperation.”

Franz Gump, Geschäftsführer/Karl Zahler, Einkaufsleiter – manroland

„Seit Jahrzehnten ist die Geschichte zwischen INOMETA und manroland eng verbunden. Die Geschäftsbeziehung geht sicher über das hinaus, was man eine normale Kunden-Lieferanten-Beziehung nennt und erstreckt sich von der erfolgreichen Entwicklung innovativer Fertigungstechniken und Beschichtungen bis hin zu einer reaktions-schnellen Abwicklung eiligster Serviceaufträge! Vielen Dank für die tolle Zusammenarbeit und herzlichen Glückwunsch an das gesamte Team der INOMETA.“

Dr.-Ing Stephan Witt, COO – Kampf Schneid- und Wickeltechnik

„INOMETA hat uns seit vielen Jahren als zuverlässiger Partner eng begleitet und mit seinen Produkten sowie vielen gemeinsamen Entwicklungen zu unserem Geschäftserfolg beitragen. Wir freuen uns auf eine weitere gute und vertrauensvolle Zusammenarbeit.“

Dipl.-Ing. Bernd Strauß, Geschäftsführer – Dietz-motoren

„INOMETA steht uns, der Firma Dietz-motoren, mit fachlicher Kompetenz, überzeugenden Produkten, und einem überaus motiviertem Team schon seit vielen Jahren als geschätzter und zuverlässiger Partner zur Seite. Grund genug, INOMETA nun für diese tolle Zusammenarbeit herzlich zu danken und zum 40-jährigen Firmenjubiläum nur das Beste zu wünschen. Wir freuen uns INOMETA auch weiterhin als zuverlässigen Partner an unserer Seite zu haben.“

Andreas Kückelmann, COO – Lindauer Dornier

„Wir haben die von Wilfried Tappe gegründete INOMETA seit vielen Jahren eng begleitet und als zuverlässigen Partner kennen und schätzen gelernt. Die Lindauer DORNIER GmbH beglückwünscht die INOMETA zum 40-jährigen Bestehen und wünscht alles Gute für die Zukunft. Wir freuen uns auf eine weiterhin gute Zusammenarbeit zum Wohl beider Unternehmen.“

Scott Williams, Maintenance Team Lead – Jindal Films

“Seit einigen Jahren beziehen wir Spezialwalzen von INOMETA. Die Qualität der Produkte sowie die positive Geschäftsbeziehung wissen wir sehr zu schätzen. Wir gratulieren zu Ihrem 40-jährigen Betriebsjubiläum!”

Basil Walker – Bryce Corporation

“INOMETA ist für uns ein zuverlässiger und innovativer Partner, der unserer Branche stets neue Ideen und Technologien liefert. Wir gratulieren zu Ihrem 40-jährigen Jubiläum. Mögen Sie weiter wachsen und den Wandel anführen.“

Ulli Metzendorf, Manager Procurement – Brückner Group

„Die Firma Brückner Maschinenbau gratuliert Inometa recht herzlich zu Ihrem 40-jährigen Jubiläum. Wir schätzen Inometa als zuverlässigen und innovativen Partner, der sich und seine Produkte stetig weiterentwickelt. Wir freuen uns auf hoffentlich weitere 40 Jahre erfolgreiche Zusammenarbeit und wünschen dem Unternehmen für die Zukunft alles Gute!“

Tim Kähler – Bürgermeister der Stadt Herford

„Seit 4 Jahrzehnten leiten Sie erfolgreich Ihr Unternehmen. Dazu gratuliere ich Ihnen sehr herzlich. Als Bürgermeister erfüllt es mich mit Stolz, dass ein international erfolgreiches Traditionsunternehmen hier in Herford beheimatet ist und mit 280 Mitarbeitern zu den größten Arbeitgebern der Stadt zählt.“

Der Wirtschaftsstandort Herford zeichnet sich aus durch einen bunten Branchenmix, familiengeführte Unternehmen, innovative Mittelständler und kreative Start-ups. Ein Musterbeispiel für ein solch erfolgreiches Unternehmen ist IMOMETA – eine Erfolgsgeschichte Made in Germany.“

Franz Gump, Managing Director/Karl Zahler, Purchasing Manager – manroland

“INOMETA and manroland have been closely connected for decades. Our business relationship undoubtedly goes beyond what would be considered a standard customer-supplier relationship and ranges from the successful development of innovative manufacturing technologies and coatings through to the rapid response to urgent service orders! Many thanks for the fantastic cooperation and congratulations to the entire team at INOMETA.”

Dr.-Ing Stephan Witt, COO – Kampf Schneid- und Wickeltechnik

“INOMETA has been our reliable and supportive partner for many years and its products and our many joint developments have contributed to our company’s success. We look forward to our continued trustful cooperation.”

Dipl.-Ing. Bernd Strauss, Managing Director – Dietz-motoren

“INOMETA has been a reliable and valued partner of Dietz-motoren for many years, supporting us with its technical expertise, impressive products and extremely motivated team. This fantastic cooperation is reason enough to thank INOMETA and to wish it all the best on its 40th anniversary. We look forward to continuing with INOMETA at our side as our reliable partner.”

Andreas Kückelmann, COO – Lindauer Dornier

“We have worked closely with INOMETA, founded by Wilfried Tappe, for many years and consider it a reliable and valued partner. Lindauer DORNIER GmbH congratulates INOMETA on its 40th anniversary and wishes it all the best for the future. We look forward to continuing our cooperation to the benefit of both companies.”

Scott Williams, Maintenance Team Lead – Jindal Films

“INOMETA has supplied us with some specialty rollers for several years. The quality and positive interaction with them has been very much appreciated. Congratulations on your 40th Anniversary!”

Basil Walker – Bryce Corporation

“INOMETA has been a reliable and innovative partner, continuing to bring new ideas and technology to our industry. Congratulations on your 40th anniversary. May you continue to grow and lead the change.”

Ulli Metzendorf, Manager Procurement – Brückner Group

“The company Brückner Maschinenbau would like to warmly congratulate Inometa on its 40th anniversary. We value Inometa as a reliable and innovative partner who is constantly developing itself and its products. We look forward to hopefully another 40 years of successful cooperation and wish the company all the best for the future!”

Tim Kähler – Mayor of the City of Herford

“You have successfully managed your company now for 4 decades, and I offer my sincere congratulations on this occasion. As mayor, I feel so proud that an internationally successful and long-established enterprise has its home here in Herford and is one of the city’s biggest employers with 280 employees.”

As a commerce hub, Herford is characterised by its colourful mix of industrial sectors, family-led enterprises, innovative medium-sized businesses and creative start-ups. A prime example of one such successful business is INOMETA – a success story Made in Germany.”

 bryce corporation

 WINDMÖLLER & HÖLSCHER

 manroland

 SML
EXTRUSION LINES – ENGINEERED TO PERFORM

 DORNIER

 BRÜCKNER
GROUP

 BOBST

 DIETZ motoren

 kampf
Jagenberg Group

 POLYPLEX

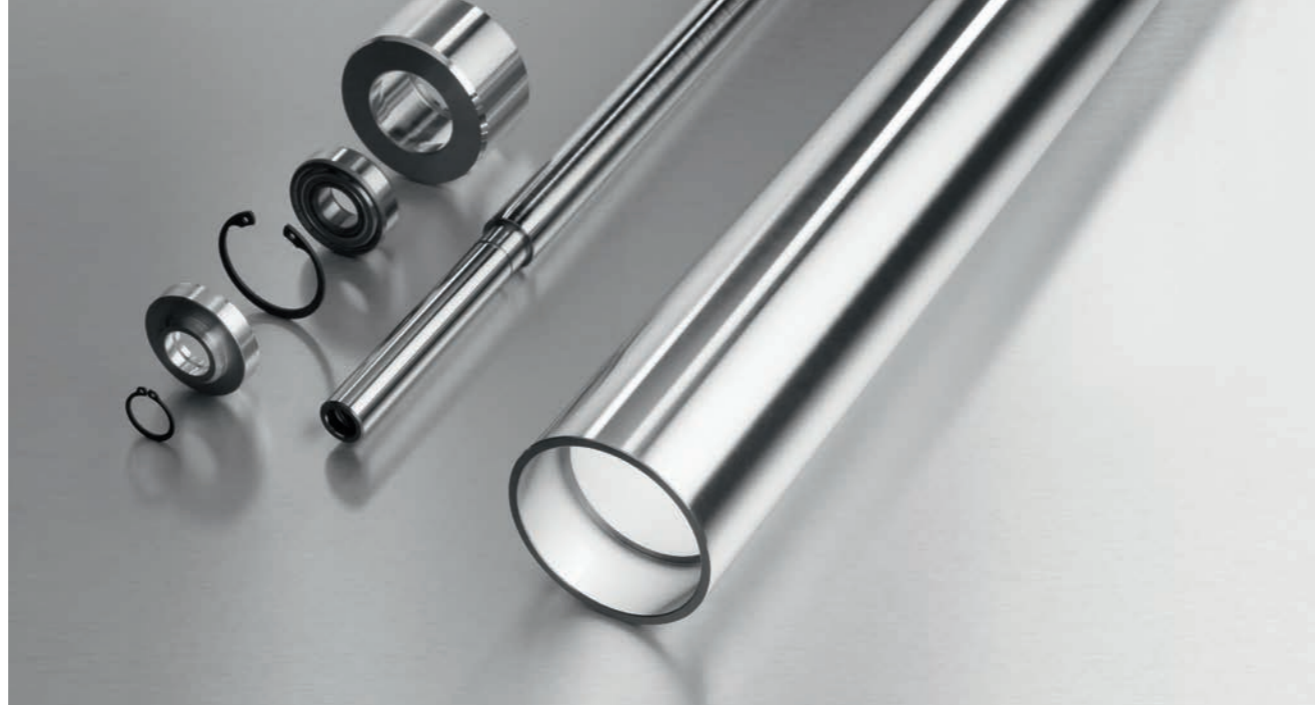
 O! wie sehenswert. herford

 Jindal
Films

 SAUERESSIG

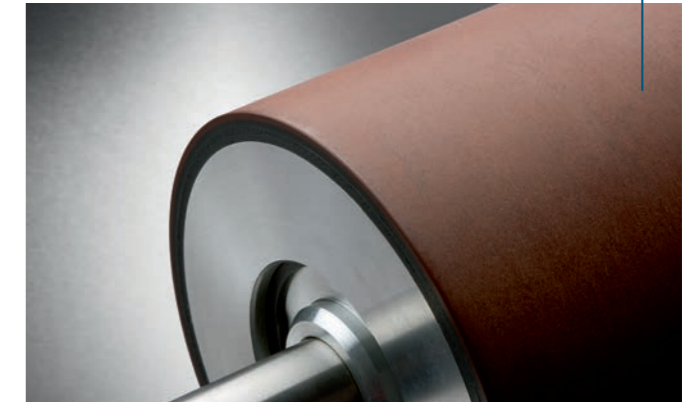
 TRESU
Group

 VETAPHONE



Vor 40 Jahren entwickelten wir einen Baukasten, der in den Folgejahren Industriestandards für den Walzenbau setzte.

We developed a modular system 40 years ago and it has since set the industry standard for roller manufacturing.



Über die Idee eines Baukastens.// About our modular concept.//

Schon in den 1980er Jahren haben wir die Kundenbedürfnisse genau analysiert und nach Standards in der Walzenherstellung gesucht. Aus heutiger Sicht eine Strategie, die seit Einführung des Walzenbaukastens seinesgleichen sucht. Welchen Bedarf haben unsere Kunden und wie kann man verschiedene Anforderungen systematisch bedienen? Schon vor über 35 Jahren verfolgten wir das Ziel, Maschinenherstellern und Endkunden den Weg zur fertigen Walze so einfach wie möglich zu gestalten. So entstand die Idee, Walzen in Form eines prägnanten Typen- und Maßschlüssels in voller Gänze zu beschreiben. Durchmesser, Dimensionen und Ausstattungen sollten über diesen einheitlichen Schlüssel beschrieben werden. „Zu diesem Zeitpunkt gab es in der Industrie keine definierten Standards. Darum haben wir sie geschaffen. Wir erzeugten damit einen signifikanten Vorteil, den der Kunde direkt spürte: Alle längenunabhängigen Komponenten werden seitdem vorproduziert und sind so jederzeit abrufbar“, berichtet Klaus Peitzmeier, selbst seit 1985 bei INOMETA und maßgeblich an der Erfolgsgeschichte des Walzenbaukastens beteiligt.

Seit der Entwicklung vor etwa 40 Jahren haben sich die Standards weiterentwickelt, doch eines ist geblieben: Die Idee des Baukastens und die heute sehr stark nachgefragten Walzentypen – innengelagerte Walze mit durchgängiger Achse, innengelagerte Walze mit Achszapfen und außengelagerte Walze mit festen Achszapfen. Fast so wie früher, nur bedeutend besser ausgestattet.

Das Prinzip des Baukastens ist Teil unserer DNA geworden. Wir setzen ihn heute für zahlreiche Walzentypen und Adapter ein – von der einfachen Leitwalze bis zu komplexen Leichtbaukomponenten wie dem pneumatischen CFK-Adapter für die Anwendung im Druckwerk von Flexodruckmaschinen.

Back in the 1980s, we carried out detailed analysis of our customers' needs and looked for standards in roller manufacturing. From today's perspective, this strategy has been unparalleled since the introduction of the modular system for rollers. We looked at what our customers' needs were and how we could systematically meet their different requirements. Over 35 years ago, our aim was already to make it as easy as possible for machine manufacturers and end customers to get finished rollers. That was how the idea came about to describe rollers using a concise type and specification key. The plan was for diameters, dimensions and specifications to be described using this standardised key. "At that time, there were no defined standards in the industry. That's why we created them, enabling us to generate a significant advantage that the customer could benefit from directly. All length independent components have been premanufactured ever since and are therefore available at any time," explains Klaus Peitzmeier, who has worked at INOMETA since 1985 and has been instrumental in the success of the modular roller.

The standards have been refined since they were first developed around 40 years ago, but one thing has remained the same: the modular concept and the now highly sought after roller types – rollers with internal bearings and through shaft, rollers with internal bearings and stub shaft, and rollers with outside bearings and fixed stub shaft. Almost the same as previously, but much better equipped.

The modular principle has become part of our DNA. We now use it for numerous roller types and adapters – from basic guide rollers to complex lightweight components like pneumatic CFRP bridge adapters for use in the printing unit of flexographic printing machines.



Klaus Peitzmeier hatte in den 1980er Jahren die Idee vom INOMETA-Walzenbaukasten.

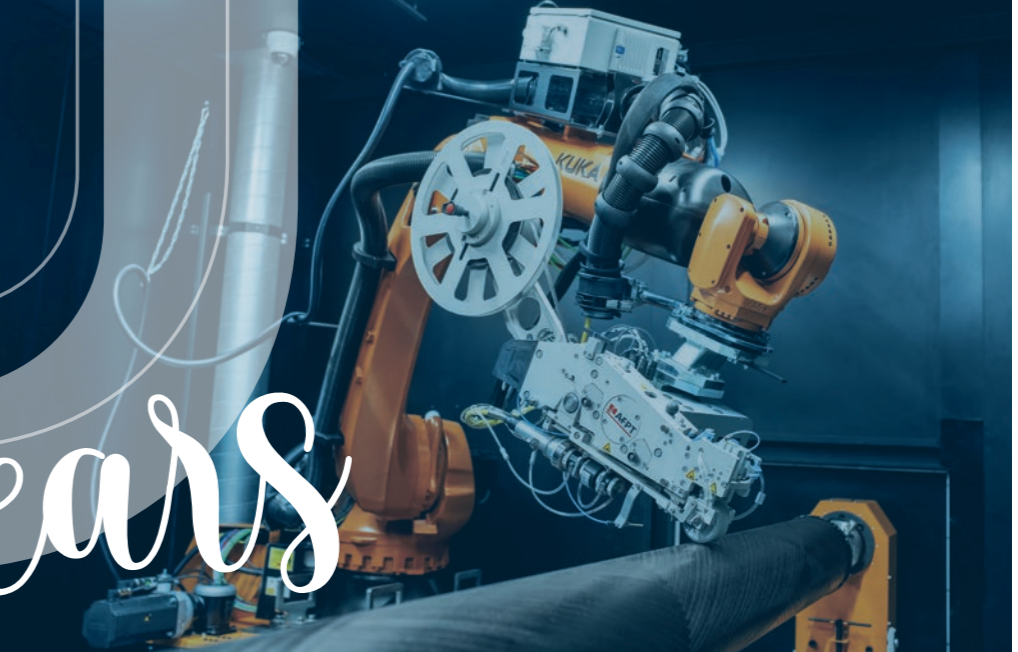
Klaus Peitzmeier came up with the concept of the INOMETA modular roller system in the 1980s.

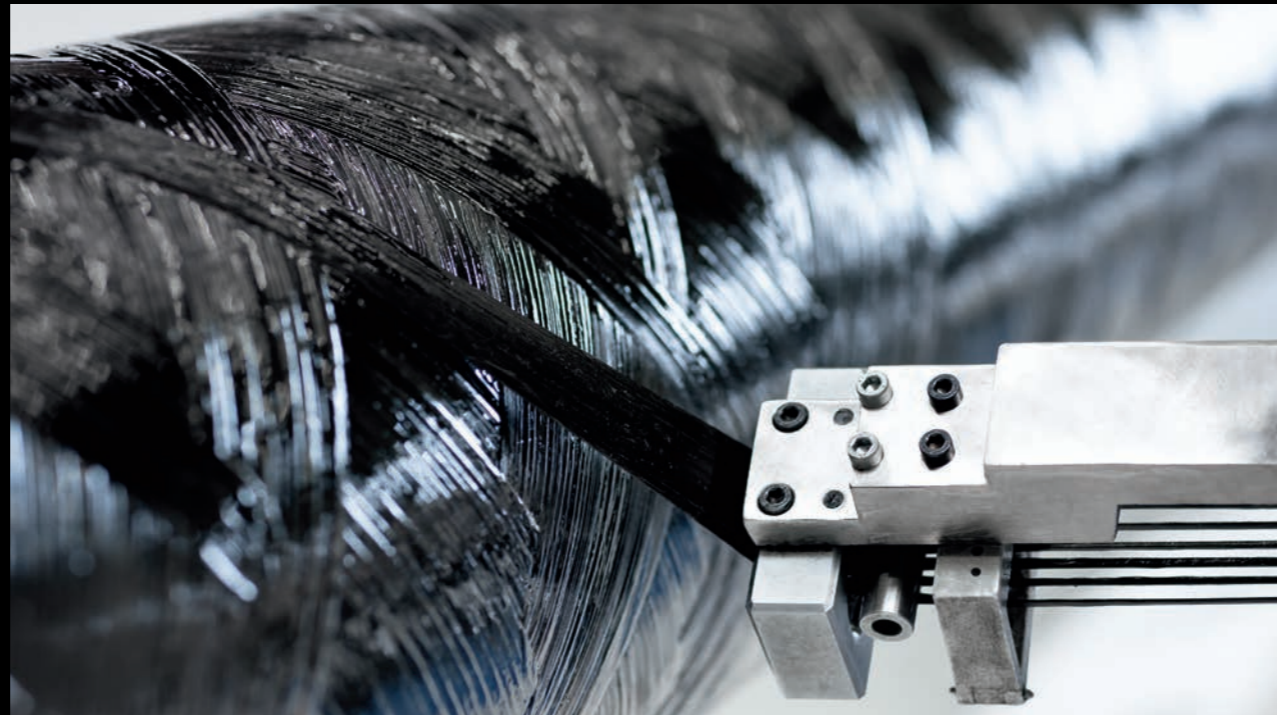


1981

2021

Years





Vom schwarzen Werkstoff und Visionen.// From black material and vision.//

CFK - Der Werkstoff für innovative, intelligente und herausragende High-End-Lösungen

CFRP - the ideal material for creating outstanding innovative and intelligent high-end solutions.

Leichtbau. Innovation. Vision. Das Unmögliche doch noch möglich zu machen. Das ist Teil unserer DNA und unsere ganz persönliche Dynamik. Seit über 35 Jahren haben wir uns einem der faszinierendsten Werkstoffe der Welt verschrieben. Und das nicht ohne Grund: Faserverbundkunststoffe eröffnen im Einsatz für die Industrie ungeahnte Möglichkeiten. In Zeiten zunehmender Konkurrenz aus den Emerging Markets gegenüber etablierten Unternehmen wächst der Wunsch nach Differenzierung. Trotz, oder gerade wegen des steigenden Kostendrucks müssen innovative High-End-Lösungen entwickelt werden, um sich weiterhin vom Wettbewerb abzusetzen. Wenn wir über den schwarzen Werkstoff sprechen, dann meinen wir in erster Linie kohlenstofffaser verstärkten Kunststoff. Der Einsatz von CFK als Werkstoff für die Fertigung von Komponenten wie Walzen, Sleeves oder Adaptern ermöglicht intelligente und herausragende Lösungen, die mit klassischen Materialien nicht zu erreichen sind. Als Pioniere in der industriellen Nutzung faserverstärkter Kunststoffe sind wir heute Experten und Technologieführer in der Entwicklung und Herstellung technischer Walzenprodukte aus CFK, die wir in Längen von bis zu 15 Metern fertigen. Die hohe Flexibilität und die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten ermöglichen es uns, herausragende und individuelle Walzenlösungen für unzählige Anwendungsgebiete zu schaffen. Vielleicht verstehen Sie jetzt ein wenig mehr, weshalb uns der schwarze Werkstoff schon so lange begleitet. Für uns gibt es nichts Spannenderes als CFK.

Lightweight design. Innovation. Vision. Making the impossible possible. That is part of our DNA and our own unique dynamics. We have been committed to using one of the world's most fascinating materials for over 35 years. And for good reason. The use of fiber-reinforced plastics opens up previously unimaginable possibilities for industry. In times when established companies are facing increasing competition from emerging markets, there is a growing need for differentiation. Despite increasing cost pressure, or precisely because of it, the development of high-end solutions has become essential in order to keep setting yourself apart from the competition. When we talk about black material, we are primarily referring to carbon fiber reinforced plastic. The use of CFRP as a material in the production of components like rollers, sleeves or adapters enables outstanding intelligent solutions to be developed that could not be achieved using conventional materials. As a pioneer in the industrial use of fiber-reinforced plastics, we are now experts and technology leaders in the development and production of technical roller products made from CFRP in lengths of up to 15 metres. Its high degree of flexibility and diverse fields of application enable us to create outstanding customised roller solutions for countless application areas. Perhaps you now understand a little better why we have worked with our black material for so long. For us, there is nothing more exciting than CFRP.



International gefragt: Großwalzen Made in Germany.//

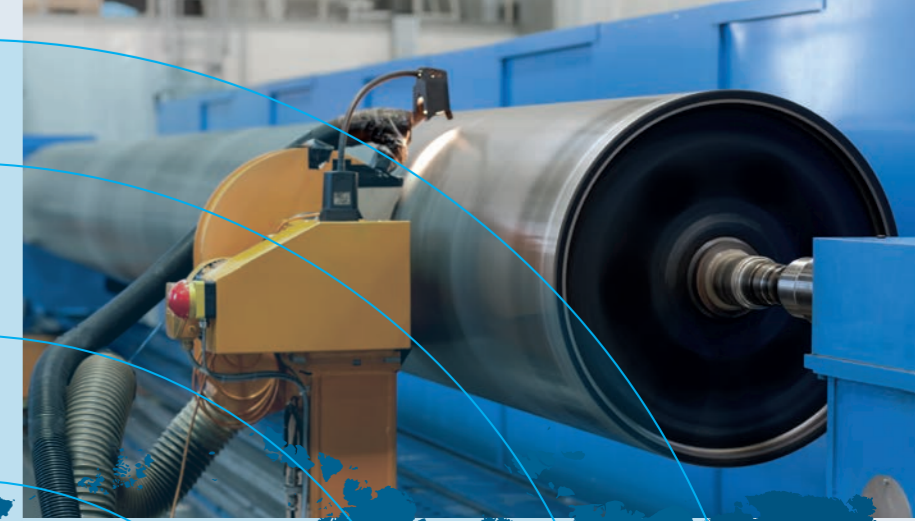
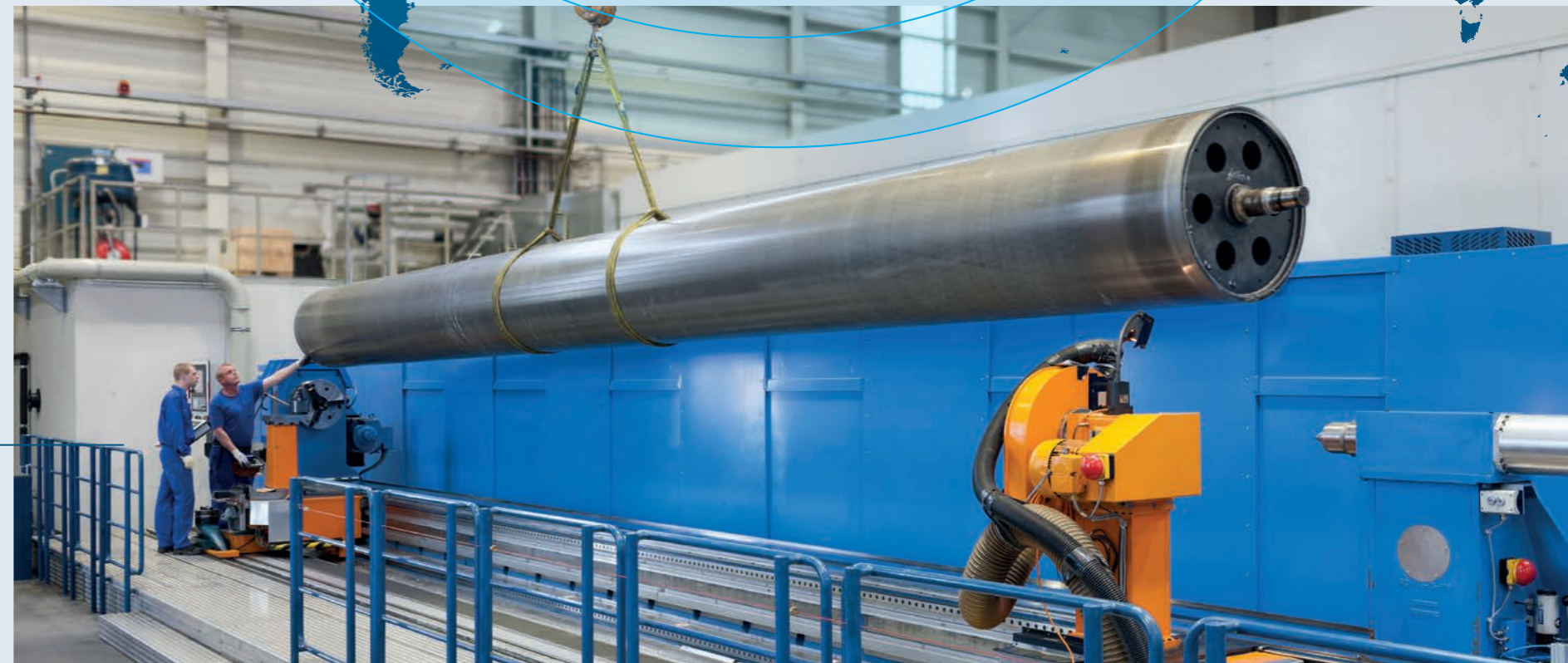
In demand around the world: large rollers made in Germany.//

Amerika. China. Indien. Herford. Schon früh in unserer Geschichte war Größe ein entscheidender Teil unserer Vision. Das betrifft nicht nur unsere eigenen Fertigungsdimensionen, die heute die Fertigung von Großwalzen bis über 15 Meter ermöglichen, auch unsere internationale Verfügbarkeit hat schon vor 40 Jahren große Formate angenommen. Damals eine große Herausforderung, gehört es heute zu unserem Tagesgeschäft. Schon immer war es unser Anspruch, Maschinen mit hochpräzisen Walzenprodukten auszustatten – ganz egal ob die Maschinen in Amerika, China, Indien oder Europa betrieben werden. Daran hat sich nie etwas geändert. So reisten unsere Kollegen schon in den frühen 90er Jahren international, um Aluminium- und CFK-Walzen, Beschichtungen und andere Leichtbau-Komponenten Made in Germany zu verkaufen. „Ich erinnere mich gern an die frühen 90er Jahre zurück. Eine Situation ist mir dabei besonders in Erinnerung geblieben. Damals bin ich für einen potentiellen Kunden nach Amerika gereist und hatte einen großen Beamer in meinem Handgepäck, der die Ausmaße eines ganzen Reisekoffers einnahm. In unserer heutigen schnellen digitalen Welt kaum vorstellbar. Doch damals ganz normal. Wir wollten dem US-Kunden eine hervorragende Produktpräsentation und eine noch bessere Produktqualität bieten. Dafür scheuten wir weder Kosten noch Mühen“, erzählt uns Bernd Heese, der den internationalen Vertrieb verantwortet. Heute stehen uns allen natürlich andere Präsentationsmöglichkeiten zur Verfügung, sodass wir deutlich nachhaltiger und ökologischer agieren können. Doch auch heute sind die Bemühungen groß, unseren Kunden den maximalen Informationsgehalt zu liefern, um die besten Walzen für ihre Anwendung auszuwählen. Zu den exotischen Aufträgen gehören weltweite Großwalzenaufträge schon lange nicht mehr. Heute zählen wir zu den internationalen Top-Lieferanten für Großwalzen und anderen Komponenten für die weltweite Papier-, Folien-, Druck- und Verpackungsmittelbranche. Unsere Fertigungstiefe, die Produktqualität und das einzigartige Leichtbauwissen führen Kunden aus der ganzen Welt zu uns nach Herford – ins Herzen von Ostwestfalen.

America. China. India. Herford. From early on in our history, size has been a key part of our vision. This not only applies to our own manufacturing dimensions, which now enable the production of large rollers of up to 15 metres, but we even made large formats available internationally over 40 years ago. Back then, it was a huge challenge, but it is now part of our day-to-day business. Our aim has always been to fit machines with high-precision roller products – regardless of whether those machines are being operated in America, China, India or Europe. That has never changed. It is why our colleagues started travelling to international markets right back in the early 90s to sell aluminium and CFRP rollers, coatings and other lightweight components, all made in Germany. “I have fond memories of the early 90s. One situation in particular has stayed with me. I had travelled to America to see a potential customer and had a large projector in my hand luggage that filled an entire suitcase. Hard to imagine in today’s fast-paced digital world, but it was quite normal back then. We wanted to do a fantastic product presentation for the US customer and offer even better product quality. So we didn’t hold back on expense or effort,” explained Bernd Heese, who is responsible for international sales. Today, of course, we have other presentation options available, enabling us to be much more sustainable and eco-friendly. But we still go to great efforts to provide our customers with as much information as possible, so they can select the best rollers for their application. These days, global orders for large rollers are no longer seen as something exotic. We are now one of the top international suppliers of large rollers and other components for the paper, film, printing and packing industries. Our in-house manufacturing, product quality and unique expertise in lightweight design bring customers from all over the world to us in Herford – in the heart of East Westphalia.

Die Fertigung und die Überarbeitung von Großwalzen sind seit Jahrzehnten von starker globaler Nachfrage geprägt.

There has been strong global demand for the manufacturing and reworking of large rollers for decades.





Stephan Palenga hat großen Anteil an der positiven Entwicklung der funktionalen Beschichtung bei INOMETA.

Stephan Palenga plays a major part in the positive development of functional coating at INOMETA.

Interview: 120 sind's bestimmt.// Interview: It's definitely 120.//

Ob haftend, besonders verschleißfest oder beständig gegen große Hitze. Das Portfolio der Anforderungen an Beschichtungen ist riesig, sodass das Angebot entsprechend umfangreich ist. INOMETA ist heute ein Spezialist in der Veredelung und Beschichtung rotationssymmetrischer Körper wie Walzen oder Rohre. Ein Titel, den wir uns hart erarbeitet haben und an dem viele unserer Kollegen ihren Anteil haben. Für unser 40 Jahre Special haben wir zwei Experten getroffen, um ein wenig über Beschichtungen und ihre Historie zu sprechen. Markus Krecht und Stephan Palenga über die Anfänge, die stetige Entwicklung und heutigen Herausforderungen in der Welt der technischen Beschichtungen.

Guten Tag zusammen, vielen Dank, dass Sie sich die Zeit nehmen, um ihre Erfahrungen mit uns zu teilen und einen Einblick in die Welt der Beschichtungen zu geben. Ehe wir ins Heute einsteigen, starten wir ganz am Anfang, Herr Krecht, Sie sind 1999 als Facharbeiter für den damals neuen Geschäftsbereich angeworben worden. Erzählen Sie doch ein wenig darüber, wie das zustande kam.

Das ist richtig. Ich bin 1999 als Beschichter bei INOMETA eingestiegen. Wobei es damals noch gar nicht viel zu beschichten gab. Denn weder Technik noch Know-how waren vorhanden. Zunächst einmal wurden wir 18 Monate lang geschult, damit wir überhaupt wussten, was wir zu tun hatten. Es gibt so viele Anforderungen an eine Walzenbeschichtung: Schichtdicken und -aufbau, Span-

nungsverläufe, Hafteigenschaften, Beschichtungstemperaturen, Quellverhalten, Korrosion, um nur einige zu nennen. Heute kennen wir das alles, doch damals betreten wir Neuland.

Es gab damals also noch gar keine Technik, um Walzen zu beschichten?

Richtig. Die Arbeiten liefen damals auf einem Maximum, die Anlage in unseren Produktionshallen zu installieren. Damals war das übrigens die größte Beschichtungsanlage ihrer Art weltweit. Ich muss gestehen, ein wenig Respekt hatten wir anfangs schon. Schließlich wollten wir von Beginn an abliefern und Fehlritte konnten wir uns als Neuling im Beschichtungsbereich nicht leisten. Das war uns allen klar.

Herr Palenga, während die Kollegen in der Fertigung ihr Know-how aufbauten, hatten Sie die Aufgabe, die neuen Produkte in den Markt zu bringen und Kunden dafür zu begeistern.

Ich erinnere mich gerne an die ersten Gespräche. Sie können sich vorstellen, dass wir ein Produkt zu vertreiben hatten, das es bei uns im Grunde zu diesem Zeitpunkt noch gar nicht gab. Dass es zu diesem Zeitpunkt bereits einen großen Markt für beschichtete Walzen gab, stand außer Frage. Die starke Nachfrage deutete uns ja bereits im Vorfeld den Weg. Doch zu diesem Zeitpunkt waren uns die Herausforderungen noch gar nicht im Detail bekannt.

Von welchen Herausforderungen ist genau die Rede?

Bei unseren Kunden rannten wir durch eine offene Tür und präsentierten uns als Löser vieler Probleme. Unser Produktportfolio war zu diesem Zeitpunkt allerdings noch sehr klein, unsere Erfahrung ebenfalls, sodass wir ganz schön ins Schwitzen kamen und längst nicht für jede Kundenanfrage die passende Antwort parat hatten. Die Anforderungen an den Warenbahntransport sind vielfältig: Haft- und Antihaft, isolierend und leitend, Oberflächentopografien, Spiralen, Reibwerte und viele weitere Parameter. Mit der Zeit fanden wir für alles eine Antwort, das kann ich Ihnen sagen. Doch der Weg dahin war hin und wieder steinig. Der Produktqualität merkte man es am Ende natürlich nicht an, denn das Endresultat war erstklassig und legte den Grundstein für ein riesiges Portfolio innovativer Beschichtungslösungen.

Herr Krecht, können Sie sich noch an einen Meilenstein der Anfangszeit erinnern?

Natürlich gibt es viele Erfolge, die wir gemeinsam mit unserer jungen motivierten Truppe feierten. Alle waren hungrig auf das nächste große Ding, auf den nächsten Meilenstein und freuten sich mächtig, wenn sie ihr erlerntes Wissen in die Tat umsetzen durften und dem Kunden nach vielen Stunden Arbeit ein Produkt ausliefern konnten, das ihm dabei half, seinen Wettbewerbsvorsprung auszubauen oder seine Produktionsprozesse zu verbessern.

Herr Palenga, welcher Meilenstein steht anderen bei Ihnen besonders voran? Können Sie sich erinnern?

Die Beschichtung von CFK-Walzen. Eine Entwicklung, von der wir auch heute noch sehr stark profitieren. Die Herstellung von CFK-Walzen, -Sleeves oder -Adaptoren ist das eine, doch die Beschichtung dieser Komponenten eine ganz andere. Diese Technologie-Kombination ist einzigartig. Natürlich sind wir darauf sehr stolz und entwickeln uns in diesem Bereich täglich weiter. Heute schauen wir auf ein Portfolio von ungefähr 120 verschiedenen Oberflächenbeschichtungen, von denen alle im eigenen Hause entwickelt worden sind.

Die Anforderung an funktionale Beschichtungen sind stark ansteigend. Dank unserer hohen Anpassungsfähigkeit werden wir auch zukünftig ein zuverlässiger Partner für unsere Kunden bleiben. Unser Experte Herr Christian Steffens ist bei uns für die Entwicklung und Produktion verantwortlich und beschäftigt sich intensiv mit neuen Technologien. Er arbeitet dazu sehr eng mit Instituten sowie Herstellern der Anlagentechnik und Spritzzusatzwerkstoffen zusammen. Herr Steffens und sein Team sorgen dafür, dass wir auch zukünftig Technologieführer bleiben!

Whether they have to be adhesive, especially wear resistant or resistant to high temperatures – the demands placed on coatings are wide-ranging, which means that the offer must be equally comprehensive. Today, when it comes to the finishing and coating of rotationally symmetrical products such as rollers or tubes, INOMETA is a specialist, a title we have worked hard to achieve and to which many of our colleagues have contributed. For our 40-year Special we have got together with two experts to talk a little about coatings and their history. We talk to Markus Krecht and Stephan Palenga about the early days, ongoing developments and the latest challenges in the world of technical coatings.

Welcome to you both, and many thanks for taking the time to share your experience with us and provide some insight into the world of coatings. Before we come to today, let's begin at the very beginning. Mr. Krecht, in 1999 you were recruited as a skilled operative for a department that was new at the time. Tell us a little bit about how that hap-pened.

That's right – I joined INOMETA as a coater in 1999. Not that there was a great deal to coat at that time – there was neither the technology nor the know-how. First we were trained for 18 months so that we had some idea of what was expected of us. There are so many requirements that roller coating has to meet: coat thicknesses and coat

structure, stress curves, adhesive properties, coating temperatures, swelling behaviour, corrosion, to name just a few. We know all about it today, but back then it was uncharted territory.

So back then there was no known technology for coating rollers?

Correct. In those days we were all working flat out to install the coating system in our own production halls. It was the biggest coating system of its type in the world at that time, by the way, and I have to admit that we had a little respect even in those early days. Ultimately we wanted to deliver from the very start, and we couldn't afford to make any slip-ups as novices in the coating market. That much we all knew.

Mr. Palenga, while the colleagues were building up their know-how in Production, it was your job to place the new products on the market and find some enthusiastic customers for them.

I well remember the first discussions we had. You can imagine that we were required to sell a product which we basically did not yet have at that time. There was no question that a big market for coated rollers already existed at that time, and it was that huge demand which was pointing us in the right direction. But we just did not fully understand the detail of these challenges in those early days.

What specific challenges are we talking about?

We used to walk through our customers' open door and say we had the solutions to lots of problems. At that time our product portfolio – like our experience – was still very limited, so we quickly broke out in a sweat as we struggled to find the answers to customers' questions. The requirements for material web transport are manifold: stick and anti-stick, insulating and conductive, surface topographies, spirals, friction values and many other parameters. What I can tell you is that eventually we found an answer to everything, but getting there was a rocky road now and then. Of course in the end you could not tell this from the product quality because the end result was first-class and laid the foundation for a huge portfolio of innovative coating solutions.

Mr. Krecht, can you remember any landmark moment from those early days?

Of course there were lots of successes which we celebrated together with our young motivated crew. They were all hungry for the next big thing, the next milestone, and they were overjoyed when they were able to turn the knowledge they had learned into action and after many hours of work offer the customer a product capable of helping him increase his competitive advantage or improve his production processes.

Mr. Palenga, which milestone stands out in particular for you? Can you remember?

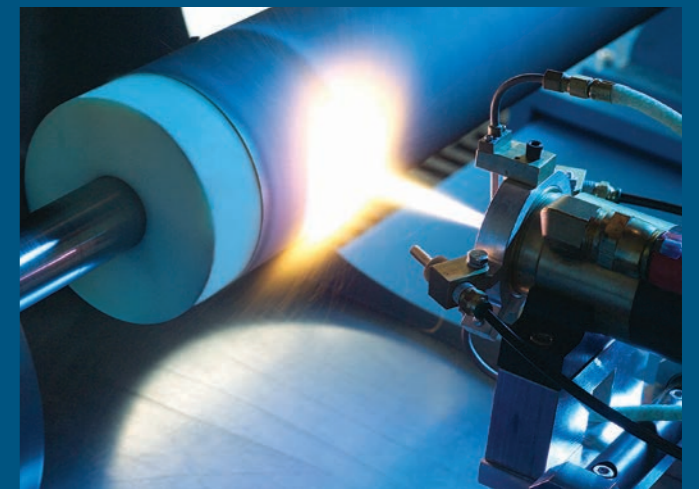
The coating of CFRP rollers. A development from which we are still profiting very strongly today. Manufacturing CFRP rollers, sleeves or adapters is one thing, but coating these components is quite another. This is a unique technology combination. It is of course something we are very proud of and which we continue to develop on a daily basis. Today we can offer a portfolio of around 120 different surface coatings, all of which were developed in-house.

Functional coatings face rapidly rising challenges, but thanks to our great flexibility and adaptability we will continue to be a reliable partner for our customers in the future. Our expert Christian Steffens is responsible for our development and production, and is constantly immersed in new technologies, working very closely with institutes and manufacturers of plant engineering and spray additives. Mr. Steffens and his team will see to it that we remain a technology leader!



Markus Krecht, geschulter Beschichter und heute Betriebsratsvorsitzender bei INOMETA.

Markus Krecht, skilled coater and current works council chair at INOMETA.

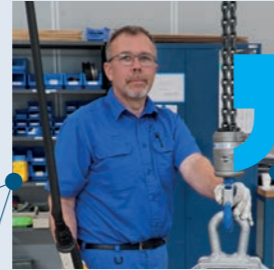


Uns alle verbindet eines: Die blaue DNA aus Herford.//

We are all connected by one thing: the blue DNA from Herford.//



Wir sind ein Team! Das ist wichtig und ein großes Plus – hier herrscht eigentlich immer gute Laune! Was wünscht man sich mehr.
We are a team! That's important and a big plus – we're always in a really good mood here! What more do you want.
Eduard Wenzel, cfrp assembly



Jeder Tag beginnt mit neuen Herausforderungen. Durch die Vielzahl an Abwechslungen wird die Arbeit nie eintönig. Mit den Erfahrungen im Team können wir unseren Kunden individuelle und erfolgreiche Lösungen anbieten.
Each day begins with new challenges. The wide variety of tasks means that the work is never boring. The experience we have in our team means we can offer our customers individual and successful solutions.
Peter Rüsing, roller service



Wechselnde Anforderungen bieten mir immer neue Herausforderungen - und selbstständiges Arbeiten ist ausdrücklich erwünscht.
Ever-changing requirements forever offer new challenges - and working independently is particularly desirable.
Andreas Wiese, material disposition



Seit meinem ersten Tag schätze ich den kollegialen und freundschaftlichen Umgang im Unternehmen.
Ever since my first day I have really appreciated the friendly and loyal environment in the company.
Caroline Kolberg, purchasing



Meine Ausbildung ist abwechslungsreich und anspruchsvoll. Bei der Bewältigung der stetig wechselnden Herausforderungen stehen mir sehr hilfsbereite, nette, aber eben auch fordernde Kollegen in verschiedenen Abteilungen zur Seite.
My training with Inometa is both varied and demanding. Colleagues in different departments who are all very helpful and nice but also demanding are on hand to support me as I tackle the constantly changing challenges.
Justine Diekmann, trainee



Unsere Innovationsstärke begeistert mich und es ist spannend zu erleben wie es hier immer weitergeht.
I am enthusiastic about our innovative strength and it is exciting to see how things always continue here.
Markus Krecht, chairman works council



Ich arbeite gerne bei INOMETA, weil das Unternehmen sich ständig weiterentwickelt und immer wieder frühzeitig neue Märkte erschließt
I like working at INOMETA because the company is developing constantly and is always quick to open up new markets.
Nicolas Grefe, customer service



Ich freue mich sehr, dass ich ein Teil der vierzigjährigen Unternehmensgeschichte bin. Bei meiner Arbeit konstruiere und optimiere ich spannende und abwechslungsreiche Produkte.
I am very happy to be part of the company's forty-year history. My job involves designing and optimising products that are exciting and diverse.
Nadine Schmieder, technical construction



INOMETA ist ein erfahrenes, sehr professionelles und ambitioniertes Team mit ehrgeizigen Zielen, das dynamisch weiterwachsen will. Es macht Spaß dabei zu sein.
INOMETA is an experienced, highly professional and ambitious team with ambitious goals, and one that will continue to grow dynamically. Being part of it is fun.
Burak Cosar, trainee



Mein Aufgabengebiet als Ausbilder ist abwechslungsreich und vielseitig. Es macht mir Spaß mit Menschen zu arbeiten und mein Wissen an den Nachwuchs weiterzugeben.
My job as a trainer is varied and versatile. It's fun working with people and passing my knowledge on to the next generation.
Sascha Freise, trainer



INOMETA steht für qualitativ hochwertige Produkte, die individuell an die Kundenanforderungen angepasst werden. Jede Anwendung bietet eine neue Herausforderung und fordert mich jedes Mal aufs Neue heraus. Nach fast 22 Jahren im Dienst bin ich immer noch der Meinung, den richtigen Weg gewählt zu haben.
INOMETA represents high quality products that are individually adapted to customer requirements. Every application offers a new challenge and is challenging me renewed every time. After almost 22 years of service, I still think that I have chosen the right path.
Henrik Bentien, sales manager nordic



Unsere Technik begeistert mich jeden Tag aufs Neue. Zudem wurde ich seit meinem ersten Tag gut aufgenommen und integriert.
Every day our technology inspires me afresh. I've also been made very welcome and part of the team since day one.
Thomas Klose, roller technology tubes



Ein ausgeglichenes Arbeitsklima und sehr nette Kollegen, die ihr Wissen und ihre Erfahrungen gerne weitergeben.
A balanced working atmosphere and very pleasant colleagues who are happy to share their knowledge and experience.
Sven Möller, customer service



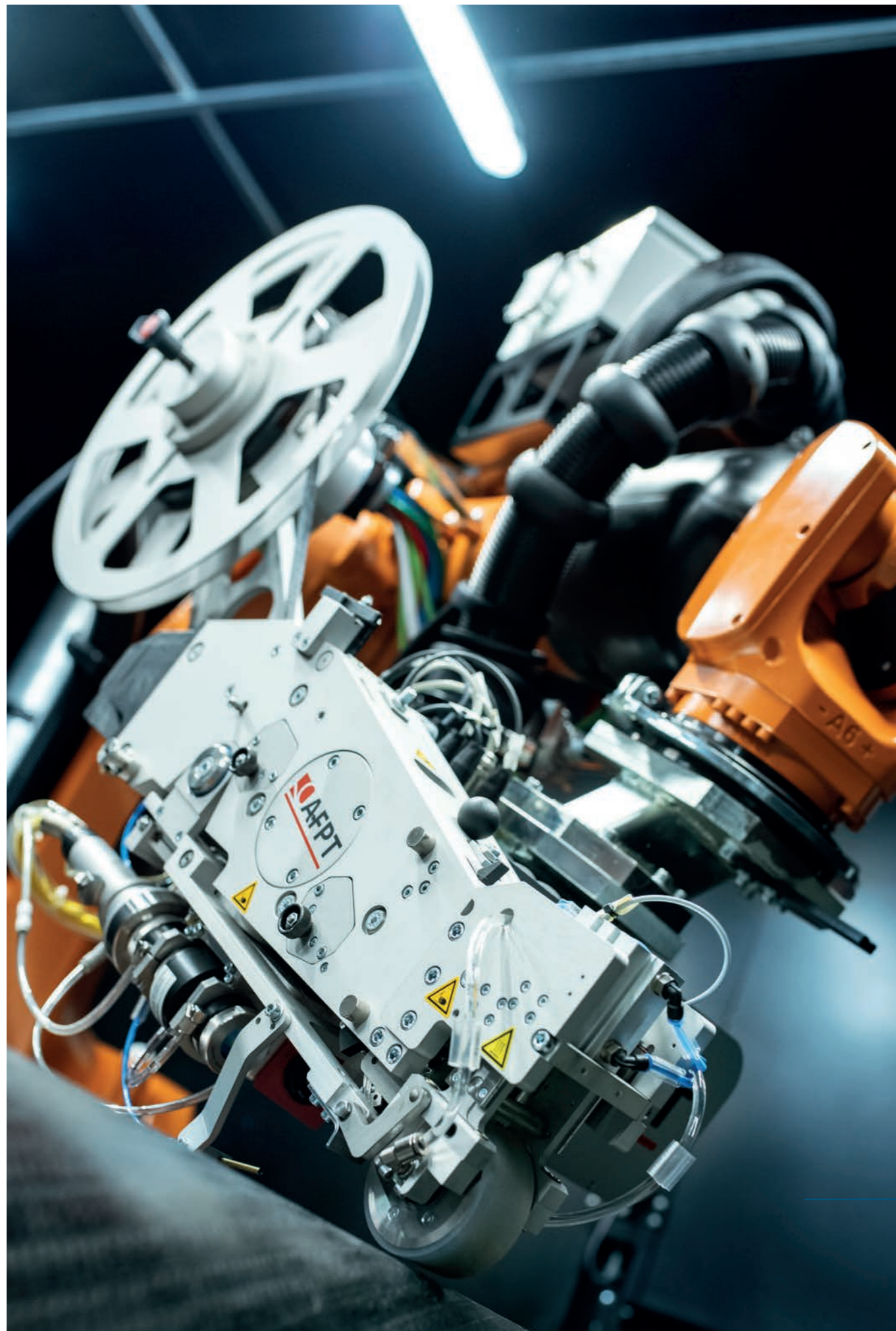
Ich bin schon seit 2005 bei INOMETA. In dieser Zeit habe ich sehr unterschiedliche Aufgaben übernommen. Besonders spannend finde ich den persönlichen Austausch mit dem Kunden, die vielfältigen Anforderungen in den Projekten und die ständig neuen technischen Entwicklungen.
I've been with INOMETA since 2005 and I've done very different kinds of jobs in that time. I find my personal dealings with customers, the many different project demands and the constant stream of new technical developments particularly exciting.
Eduard Busenius, development



Unsere Produkte, Prozesse und Ausrüstung haben sich ständig weiterentwickelt, wir haben einen guten Namen am Markt und es wird stetig investiert.
The development of our products, processes and equipment is ongoing, we have a good name on the market and the company is always investing in its future.
Michael Kammeier, grinding technology



Kunden, mit unterschiedlich Anforderungen an unsere vielfältigen Produkte bieten regelmäßig neue Herausforderungen. Diese unterscheiden sich von Projekt zu Projekt, ein täglich persönlicher Weiterentwicklungsprozess mit unendlichen Entwicklungsmöglichkeiten.
Customers placing different demands on our many and varied products regularly offer new challenges. These challenges vary from project to project to provide a day-to-day personal development process with endless development opportunities.
Stephanie Rußkamp, customer service



Neue Dimensionen. Ein Geschäftsfeld für Leichtbau-Visionäre.//

New Dimensions. A new business field for lightweight design visionaries.//

Der Begriff des Leichtbaus umfasst längst mehr als die reine Einsparung von Masse. Ein cleveres Bauteildesign und der Einsatz von Hochleistungs-Faserverbundwerkstoffen führen zu einer Verschiebung technologischer Grenzen und stillen den stetig wachsenden Anspruch an Energie- und Ressourceneffizienz im gesamten Produktlebenszyklus.

Mit dem laserunterstützten Tapewickeln zur Herstellung thermoplastischer Composites konnten wir unsere Wertschöpfungskette jüngst um ein Fertigungsverfahren ergänzen, das einen entscheidenden Beitrag zur Lösung von Leichtbau-Fragestellungen leistet. Die hohe Fertigungspräzision, der Einsatz moderner, nachhaltigerer Werkstoffsysteme und die umfangreiche Prozessautomatisierung ermöglichen die Herstellung von Hochleistungs-Composites u.a. für Industrie-, Öl & Gas-, Luftfahrt- oder Automobilanwendungen.

Wir zählen heute weltweit zu den ersten Auftragsfertigern mit laserunterstützter Tapewickeltechnologie und erreichen so neue Dimensionen in der Entwicklung und Fertigung hochpräziser Composite-Produkte. Schon immer waren es fortschrittliche Technologien, denen erst wir und dann Sie vertraut haben. Denn daraus hervorgehend sind es innovative Produkte, die Fortschritt bedeuten und damit einen wertvollen Technologievorsprung gegenüber Ihrem Wettbewerb erzeugen.

The concept of lightweight design has long meant more than just a saving of mass. Clever component design and the use of high-performance fiber composites result in a shift in technological boundaries and satisfy the ever-growing demand for energy and resource efficiency throughout the product life cycle.

The laser-assisted tape winding which is used to produce thermoplastic composites has enabled us to recently enhance our value chain with a method of manufacture which makes a decisive contribution to resolving some problems posed by lightweight design. The high level of manufacturing precision, the use of modern, sustainable material systems and comprehensive process automation allow us to produce high-performance composites for industrial and oil & gas applications as well as for aviation and automotive applications, among others.

Today we are one of the world's first contract manufacturers using laser-assisted tape-winding technology, enabling us to achieve new dimensions in the development and manufacture of high-precision composite products. It has always been progressive technologies in which first we trusted and on which you then relied. Because the result is innovative products that signify progress and give you a valuable technological lead over your competitors.



Das breite Eigenschaftsspektrum thermoplastischer CFK- und GFK-Komponenten reicht von hervorragender mechanischer Performance bis zur späteren Funktionalisierbarkeit mittels Spritzgießen.

The wide range of properties of thermoplastic CFRP and GFRP components extends from outstanding mechanical performance to subsequent functionalization via injection molding. Depending on the application, the focus is on different material properties.



Jörg Wenzel: Früher Rohre und Profile – heute Präzisionsbauteile aus Aluminium.

Jörg Wenzel: In the past, tubes and profiles – today, precision parts made of aluminium.

Vom Halbzeuglieferanten zum Montagepartner.//

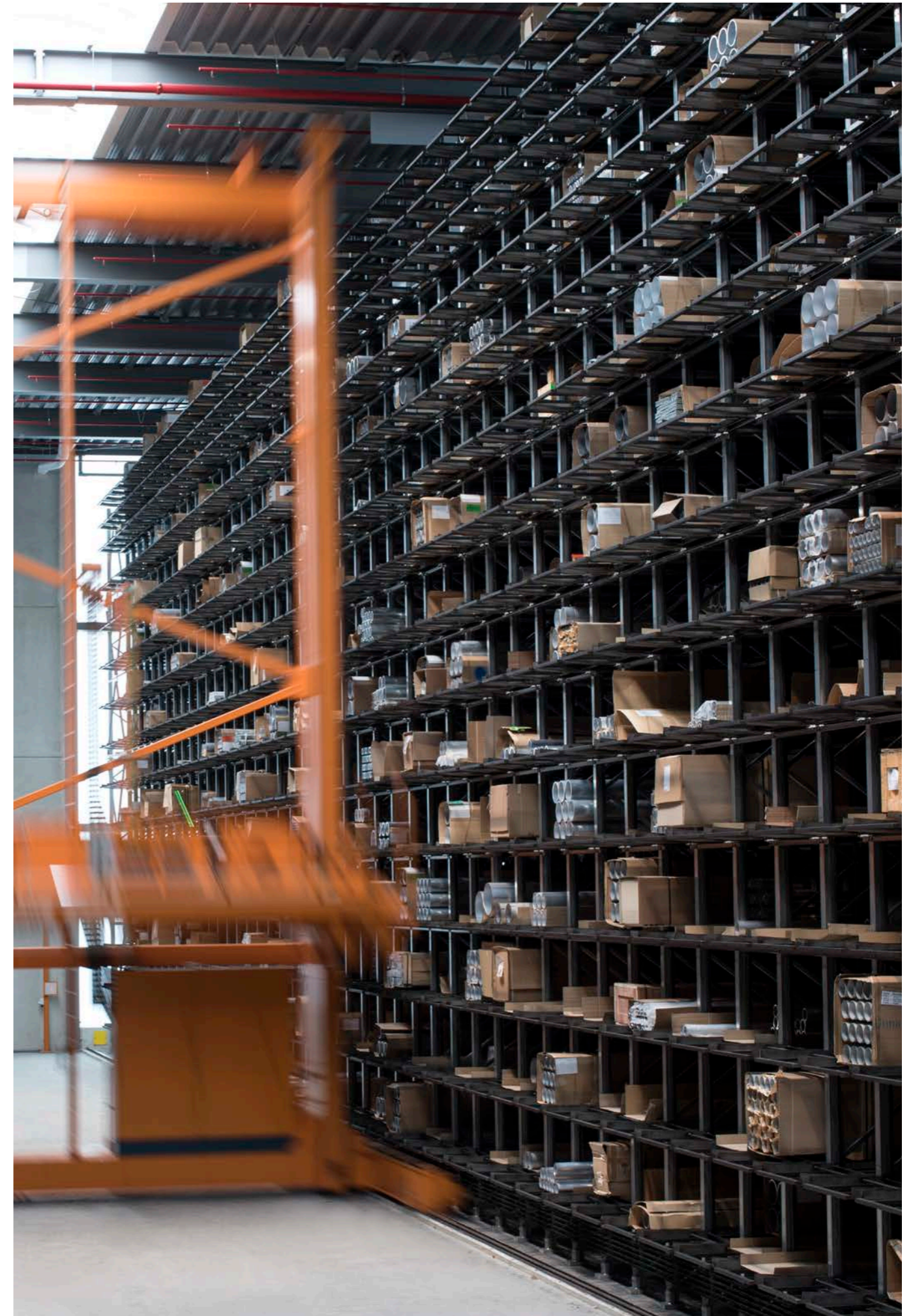
From semi-finished product supplier to assembly partner.//

Es rauscht und piept lautstark, wenn das riesige Hochregallager in der Produktionshalle von INOMETA plötzlich zu arbeiten beginnt. Der Transportschlitten setzt sich in Bewegung und zieht eine der 1.800 Kassetten aus dem Hochregallager heraus. Mehr als 600 Tonnen lagern permanent im rund 30 Meter hohen und 100 Meter langen Aluminiumlager, das täglich vollautomatisiert bestückt und konfektioniert werden. Seit fast 40 Jahren ist INOMETA im Handel mit Aluminiumprodukten tätig und schaut heute auf eine beachtliche Umsatzmenge von mehreren 10.000 Tonnen Aluminium zurück.

Früher reichte das Portfolio bis zu Rohren und Profilen, heute umfasst die Fertigungstiefe sogar Präzisionsbauteile für die Automobilbranche – z.B. für die Herstellung von Motoren und anderen Schlüsselkomponenten. Dass die Zeit nicht stehen geblieben ist, beweist der digitale Wandel in dem seit der Gründung bestehenden Geschäftsbereich. So können Kunden heute Walzenrohre, Steg- und Profilrohre, Zylinderrohre und weitere Aluminiumprodukte im hauseigenen Onlineshop ganz bequem zu jeder Tageszeit und 365 Tage im Jahr bestellen. Ein Meilenstein in der Entwicklung, weiß auch Jörg Wenzel, Vertriebsleiter im Bereich Tubes and Profiles, der zu seinen Anfängen vor über 20 Jahren noch Aufträge per Telex entgegennahm. In diesem von Zeit und Preis getriebenen Segment zählt jede Minute, die man einsparen kann. Das erreichen wir über schnelle Prozesse und erstklassige Mitarbeiter, die für die pünktliche Lieferung täglich an ihre Grenzen gehen – und das seit 40 Jahren.

There is loud buzzing and beeping when the huge high-bay racking in INOMETA's production hall suddenly starts operating. The transport carriage begins to move and pulls one of the 1,800 cassettes out of the high-bay warehouse. Over 600 tonnes are stored permanently in the approx. 30 metre high, 100 metre long aluminium warehouse that is stocked and packed fully automatically every day. INOMETA has traded in aluminium products for almost 40 years, and today can look back on an impressive sales volume of 10,000 tonnes of aluminium several times over.

Its portfolio once covered pipes and profiles only, now its production range extends to precision parts for the automotive industry, including engines and other key components. Time never stands still, as demonstrated by the digital transformation in the division that has existed since the company was first established. Today, customers can order roller tubes, webbed and profile tubes, cylinder tubes and other aluminium products on INOMETA's own online shop at any time of day, 365 days a year, at their ease and convenience. A milestone in development, as Jörg Wenzel – sales manager in the Tubes and Profiles Division who received orders by telex when he joined INOMETA more than 20 years ago – well knows. Every minute that can be saved counts in this time-driven and price-driven sector. We achieve this by deploying rapid processes and first-rate employees who push themselves to their limits every day to ensure prompt delivery – and have been doing so for 40 years.



Auf die nächsten 40 Jahre Präzision, Leichtbau und unsere Zusammenarbeit.// For the next 40 years precision, lightweight and our working together.//

Es ist unser unternehmerischer Antrieb, immer weiter zu denken und an immer leistungsstärkeren aber gleichzeitig auch anwendungsorientierteren Produkten zu arbeiten, um die Prozesse unserer Kunden zu optimieren, zu vereinfachen, schneller, kostengünstiger oder effizienter zu machen. Dies ist schon immer der Kerngedanke unserer Arbeit bei INOMETA, welcher auch bei jedem Kollegen verankert ist, egal ob in der Produktion, der Entwicklung und Konstruktion, dem Produktmanagement oder dem Vertrieb und Sales Support. Jeder Mitarbeiter ist an der stetigen Weiterentwicklung interessiert und bringt sich ein.

Früher wollte mein Vater immer bessere, immer leichtere Walzen aus Aluminium herstellen. Er wollte schon damals nicht nur bloß irgendeine Walze fertigen, sondern das Beste produzieren. Diese Einstellung hat er an die nachfolgende Unternehmergeneration weitergegeben und es ist auch mein Antrieb und Anspruch, INOMETA auf höchstem Niveau weiterzuentwickeln. Dabei werden wir nie die Kultur eines Familienunternehmens aus den Augen verlieren, die uns ausmacht und die uns als Inhabern sehr am Herzen liegt. INOMETA´s, langjährige, teils persönliche und überaus erfolgreiche Kundenbeziehungen basieren auf innovativen Produkten und exzellenter Qualität. Das haben die Jubiläums-Glückwünsche ohne Ausnahme gezeigt. Unsere Kunden und unsere Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter können sicher sein, dass INOMETA auch in den nächsten Jahrzehnten technologisch und qualitativ immer einen Schritt voraus sein wird und dass die Ursprungsidee auf vielfältige Art weiterleben wird.

Our desire to keep coming up with better products and make them easier to use is what drives us every day. Our aim is to help our customers to optimise, simplify and speed up their processes, while making them more cost-effective and efficient. This has always been the guiding principle of our work at INOMETA, one which runs deep in each of our colleagues, whether in production, development and engineering, product management or distribution and sales support. Each employee is fully involved in our ongoing developments and plays their full part.

At the beginning, my father was driven to produce better, lighter aluminium rollers. Even then, it wasn't just about producing any old rollers – he wanted to make the best rollers on the market. He bequeathed this ambition to the next generation of entrepreneurs, and it is also my own impetus and desire to continue to develop INOMETA at the highest level. We will never lose sight of the culture of a family business, a culture that makes us what we are and which is very close to our hearts as owners. INOMETA's long-lasting, often person-to-person and highly successful customer relations are based on innovative products and excellent quality, as demonstrated by every single one of our anniversary congratulations. . Our customers and staff can be confident that INOMETA will continue to stay one step ahead in both technology and quality in the coming decades, and that the original idea will live on in many and varied ways.

Cedric Tappe, Geschäftsführer INOMETA, führt die Ursprungsidee erfolgreich weiter

Cedric Tappe, INOMETA's Executive Director, successfully carries on the original idea

