

HEIZWALZE – ANFRAGEDATENBLATT

Firma: _____ Ansprechpartner/in: _____

Anschrift: _____ E-Mail: _____

Telefon: _____ Umsatzsteuer ID-Nummer: _____

Branche: _____

Intention der Anfrage: Entwicklungsprojekt Umrüstung Bestandsprodukt Andere: _____

ANWENDUNGSSYSTEM

Laminier- und Kaschierprozess Substrattemperierung Reck- und Streckprozess Andere: _____

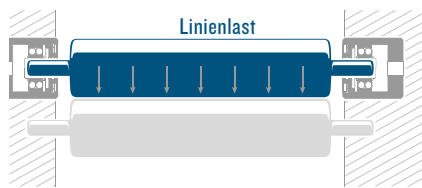
PROZESSANFORDERUNGEN

Maximale Betriebstemperatur: [°C] _____ Betriebsdrehzahl: [U/min] _____

Erforderliche Wärmeleistung: [kW] _____

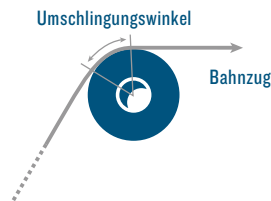
Belastungssituation: Gegendruckwalze (Linienlast) [N/m] _____ Bahnzug [N/m] _____ Umschlingungswinkel [°] _____

Zulässige Gesamtdurchbiegung: [mm] _____



Skizze (Seite 2 verwenden)

Noch nicht bekannt



Warenbahnmaterial: _____

GEOMETRISCHE ABMESSUNGEN

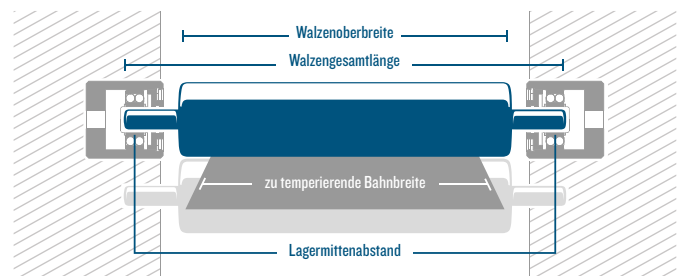
Walzengesamtlänge*: [mm] _____

Walzenoberbreite (WOB): [mm] _____

Durchmesser: [mm] _____

Lagermittenabstand: [mm] _____

Zu temperierende Bahnbreite: [mm] _____



Oberflächenbeschaffenheit: Hart/Verschleißfest Weich, nachgiebig Noch nicht bekannt Andere: _____

GEWÜNSCHTE BETRIEBSSTEUERUNG

Temperaturregelung: Externe Lösung (nicht maschinenintegriert) Integriert in Maschinensteuerung Noch nicht bekannt

WEITERE ANGABEN

Befindet sich die Walze in einer Einhausung? Ja Nein Noch nicht bekannt

Umgebungsbedingungen: Atmosphärisch Trockenraum Reinraum Andere: _____

Falls es sich um Bestandsumrüstung handelt, welches Heizmedium wird aktuell verwendet? Wasser Öl Luft Elektrisch

Anzahl Heizwalzen pro Anlage: _____

*Walzenlänge entspricht nicht zwangsläufig der Breite der beheizten Warenbahn

HEIZWALZE – SKIZZE

